



ESPECIFICACIONES TECNICAS DE KIDE PACKS

KIDE PACKS' TECHNICAL SPECIFICATIONS

Autor / Author	MP
Rev.	0
Fecha / Data	9.May.2013

			MONOBLOCK	SPLIT	
Equipo modelo / Equipment model			KPM-8	KPM-8-s	
Modelo de compresor / Compressor model			MTZ 100 HS 4		
Número de compresores / Number of compressors			1		
Tipo de compresor / Compressor type			Semihermético alternativo / Reciprocating semihermetic		
Suministro eléctrico / Power supply		V/Ph/Hz	400/3/50		
Potencia frigorífica / Cooling power		W (1)	13155		
Pot. compresor / Compressor power		HP	8		
Consumo nominal / Nominal consumption		A	15,11		
Intensidad absorbida máxima / Maximum consumption		A	21		
Intensidad a rotor bloqueado LRA / Locked Rotor Current LRA		A	90		
Refrigerante / Refrigerant			R-404-A		
Carga de refrigerante / Refrigerant charge		kg	9,5	11	
Caudal ventiladores condensador / Condenser fan flow		m ³ /h	7200		
Potencia ventiladores condensador / Condenser fan power		nº x kW	1*0,79		
Caudal ventiladores evaporador / Evaporator fan flow		m ³ /h	7900		
Potencia ventiladores evaporador / Evaporator fan power		nº x kW	1*0,79		
Desescarche / Defrosting			Gas caliente / hot gas		
Tubería de interconexion		Línea de aspiración / suction line		1 3/8"	
		Línea de líquido / Liquid line		5/8"	
		Línea de descaraga / Defrosting line		7/8"	
DIMENSIONES EQUIPO EQUIPMENT DIMENSIONS	Alto (A) / Height	Compacto / Compact	mm	910	
		Condensadora (+450 patas) / Condenser unit (+450)		910	
		Evaporadora / Evaporator unit		850	
	Ancho (B) / Width	Compacto / Compact	mm	1965	
		Condensadora (+450 patas) / Condenser unit (+450)			865
		Evaporadora / Evaporator unit			700
	Largo (C) / Length	Compacto / Compact	mm	1520	
		Condensadora (+450 patas) / Condenser unit (+450)			1350
		Evaporadora / Evaporator unit			1330
Peso / weight	Compacto / Compact	kg	360		
	Condensadora / Condenser unit			243	
	Evaporadora / Evaporator unit			112	

(1) -10/45°C según EN-12900 / According EN-12900